

CATALOGUE DES DEFAUTS, NON CONFORMITES ET
INSUFFISANCES CHIFFREES SUSCEPTIBLES D'ETRE
RELEVES SUR LES GANTS TRICOTES

(TABLEAU Y)

CLASSIFICATION : m : mineur

M : Majeur

C : Critique

Nature de l'examen	Désignation du Défaut	N° de code	Classifi- cation du défaut.
1/ <u>CONTEXTURE :</u>	(Insuffisance de serre)-insuffisance de moins	Y 01 01	M
	((nombre de rangées)) de 5% par rapport au		
a/ (	) minimum	Y 01 02	C
	(Insuffisance de rende-)-insuffisance de plus		
	(ment (nombre de mail-) de 5% par rapport au		
	(les)) minimum		
b/ ou densité de mailles)-insuffisance de moins		Y 01 03	M
insuffisante	) de 5% par rapport au		
	) minimum	Y 01 04	C
	) -insuffisance de plus		
	) de 5% par rapport au		
	) minimum		
2/ <u>NOMBRE DE TOURS</u>			
<u>DE FIL ELASTIQUE</u>			
<u>OU NOMBRE TOTAL</u>		Y 02 01	C
<u>DE FILS ELAS-</u>			
<u>TIQUES INSUFFI-</u>			
<u>SANT</u>			
3/ <u>CARACTERISTIQUES</u>	Toutes autres caractéristiques chiffrées rela-	Y 03 01	C
<u>DE TRICOTAGE</u>	tives à une spécification de tricotage.		
4/ <u>PRESENTATION DE</u>	- Dissymétrie importante provoquée soit :		
<u>L'EFFET (ASPECT</u>	- par une coupe defectueuse		
<u>GENERAL, FORME)</u>	- par un rasage excessif à la confection		
	- par une coupe dans un tricot mal ca-		
	landré		
	- Dissymétrie importante provoquée suite à		
	une déformation du tricot à la confection,	Y 04 01	m ou M
	au formage (ou pressage) ou à la suite d'un		
	conditionnement defectueux.		
	- Vrillage du gant	Y 04 02	M
	- Appariage de deux articles de fabrication		
	non homogène	Y 04 03	M
5/ <u>NUANCE/BLAN-</u>	- Nuance non conforme	Y 05 01	m
<u>CHIMENT</u>	- Blanchiment insuffisant ou non conforme	Y 05 02	m
	- variation de nuances (disparates):	Y 05 03	m
	nuance non uniforme d'une pièce à l'autre		
	ou dans une même pièce		
	- Défaut d'unisson :		-
			.../...

Nature de l'examen	Désignation du défaut	N° de co- de	Classi- fication du défaut
	Piece du tricot ne donnant pas la sensation visuelle d'une répartition régulière du colorant en raison de variation de la hauteur de ton et non de la nuance proprement dite.	Y 05 04	m
6/ <u>DEFAUTS DU TRI-</u> <u>COT</u>	- Non conformité du type de maillage	Y 06 01	C
	- Aspect et/ou apprêts et/ou tenue (main, nervosité, élasticité) du tricot inférieurs à ceux du type de référence.	Y 06 02	M ou C
	- Mode d'assemblage des filés non conforme	Y 06 03	M
	- Fil manquant	Y 06 04	C
	- Fil replié	Y 06 05	m
	- Démaillage	Y 06 06	C
	- Maille tombée	Y 06 07	C
	- Maille coupée	Y 06 08	C
	- Maille coulée	Y 06 09	C
	- Barbe		C
	- Grille	Y 06 10	C
	- Maille distordue (endroit (envers)	Y 06 11	m -
	- Vrillage (endroit (envers)	Y 06 12	m -
	- Maille double (endroit (envers)	Y 06 13	m ou M -
	- Barrure (endroit (envers)	Y 06 14	m -
	- Rayure due à des irrégularités de fil	Y 06 15	m ou M
	- Rayure due à des irrégularités de longueur de fil absorbé	Y 06 16	M
	- Rayure de mailles dis-(endroit tordues (envers)	Y 06 17	m -
	- Trace d'aiguille (endroit (envers)	Y 06 18	m -
	- Rayure de finition (endroit (envers)	Y 06 19	m -
	- Fil flottant (endroit (envers)	Y 06 20	M m
	- Fil tiré (endroit (envers)	Y 06 21 Y 06 22	M M
	- Peluchage (endroit (envers)	Y 06 23 Y 06 24	M m -
	- Boulochage (endroit (envers)	Y 06 25	m -

Nature de l'examen	Désignation du défaut	N° de co- de	Classi- fication du défaut
	- cassure	Y 06 26	m
	- Eraillage (endroit	Y 06 27	C
	(envers	Y 06 28	C
	- Duvet (endroit	Y 06 29	m
	(envers		
	- Volard (endroit	Y 06 30	m
	(envers		
	- Anneau de fibres (endroit	Y 06 31	m
	(envers		
	- Bouton (endroit	Y 06 32	m
	(envers		
	- Corps étranger	Y 06 33	M
	- Coupure	Y 06 34	C
	- Trou	Y 06 35	C
	- Noeud (endroit	Y 06 36	m
	(envers		
	- Trace d'abrasion (endroit	Y 06 37	M
	(envers	Y 06 38	M
	- Tache (endroit	Y 06 39	M
	(envers	Y 06 40	m
	- Raccoutrage défectueux ou trop apparent (endroit	Y 06 41	M
	(envers	Y 06 42	m
7/ <u>DEFAUTS DES FILES</u>	- Défaut de torsion	Y 07 01	m
	- Fil fin	Y 07 02	M
	- Gros fil	Y 07 03	m
	- Flamme ou grosseur	Y 07 04	m
	- Vrille	Y 07 05	m
	- Fils étrangers	Y 07 06	m
	- Fils souillés	Y 07 07	m
8/ <u>DEFAUTS DE CONFECTION</u>	- Non conformité de la coupe	Y 08 01	C
	- Non conformité du type de couture ou du remaillage	Y 08 02	C
	- Nombre de points de couture non compris dans les tolérances	Y 08 03	M
	- Fil de couture non conformité :		
	- du titre nominal	Y 08 04	M
	- de la résistance	Y 08 05	C
	- de la teinte.. (fil extérieur	Y 08 06	M
	(fil intérieur	Y 08 07	m
			.../...

Nature de l'examen	Désignation du défaut	N° de co- de	Classi- fication du défaut
	- Prise de couture		
	- trop faible	Y 08 08	M
	- trop importante	Y 08 09	m ou M
	- Embu, fronce, plis au coutures	Y 08 10	m
	- Défauts de couture		
	- couture interrompue avec ou sans casse de fil	Y 08 11	C
	- Tension des coutures (élasticité inférieure à celle du tricot)	Y 08 12	M
	- Couture sinueuse	Y 08 13	m
	- Reprise de couture	Y 08 14	m
	- Echappée	Y 08 15	C
	- Arrêt des coutures insuffisant ou peu solide	Y 08 16	C
	- Défilage des coutures	Y 08 17	C
	- Maille coupée par l'aiguille	Y 08 18	C
	- Maille coulée se produisant au niveau de la couture à la suite d'une traction manuelle effectuée sur chacune des parties du tricot assemblées par cette couture	Y 08 19	C
	- Echappé ou trou se produisant au niveau de la couture à la suite d'une traction manuelle effectuée sur chacune des parties de tricot assemblées par cette couture	Y 08 19	C
	- Boutonnière non ouverte	Y 08 20	m
	- Couture invisible marquant l'endroit du tricot (et provoquant un pli accentué)	Y 08 21	m
	- Distension du tricot se produisant à une couture entre deux pièces assemblées	Y 08 22	M
	- Absence de l'élastique ou du bouton pression au poignet	Y 08 23	C
	- Mauvais positionnement de l'élastique ou du bouton pression	Y 08 24	M ou C
9/ <u>DIMENSIONS</u>	- Dimensions non comprises dans les tolérances		
	- par dimension non conforme (chaque dimension prise séparément)	Y 09 01	M ou C
	- Dans le cas d'un désaccord dimensions/vignette de marquage (erreur de typage)	Y 09 02	C
10/ <u>MASSES</u> :	- Masses non comprises dans les tolérances		
	- insuffisance de -1% par rapport au minimum du paquet	Y 10 01	m
	- insuffisance de -2% par rapport au minimum du paquet	Y 10 02	M
	- insuffisance de -4% par rapport au minimum du paquet	Y 10 03	C
			.../...

Nature de l'examen	Désignation du Défaut	N° de co- de	Classi- fication du défaut
	- insuffisance de -1% par rapport au minimum de l'effet isolé	Y 10 04	m
	- insuffisance de -2% par rapport au minimum de l'effet isolé	Y 10 05	M
	- insuffisance de -4% par rapport au minimum de l'effet isolé	Y 10 06	C
11/ <u>FINITION</u> <u>APPRETS</u>	- Epluchage des coutures	Y 11 01	m
	- Tache, auréole	Y 11 02	m
	- Absence de repassage ou pressage ou formage	Y 11 03	m
	- Absence du lainage intérieur	Y 11 04	C
12/ <u>MARQUAGE</u>	- non conformité du marquage et des inscriptions	Y 12 01	C
	- Non conformité de l'emplacement et du mode de fixation	Y 12 02	m